

Type SC0 G

Ce chalumeau, par simple changement de buse, permet de découper ou souder. Sur des petites épaisseurs, il évite les fortes déformations lors des découpes. Ses têtes de coupe de petites taille le rendent plus économique. Tout en étant très léger et très maniable, il est particulièrement recommandé pour les postes de soudage portables.



Réf.	Sous-type	Capacité en mm	L. hors tout en mm	Poids en kg	Accessoire
201531	Soudeur/coupeur		320	0,450	Étoile complète 7 becs+ 2 têtes de coupe 7 et 10/10 + intermédiaire
201541	Soudeur/coupeur/ARPF	• Soudage de 0,4 à 4	320	0,515	Étoile complète 7 becs+ 2 têtes de coupe 7 et 10/10 + intermédiaire
201530	Coupeur	• Coupe jusqu'à 50	330	0,450	Livré avec 2 têtes de coupe acétylène 7 et 10/10
201540	Coupeur / ARPF		330	0,515	Livré avec 2 têtes de coupe acétylène 7 et 10/10

TÊTES DE COUPE

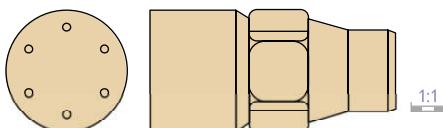
Pour les réglages et consommations des têtes de coupe, se référer au tableau page 33.



Réf.	Gaz	Calibre	Epaisseur de coupe en mm
201514	Acétylène	5 / 10	0,5 à 3
201515	Acétylène	7 / 10	3 à 10
201516	Acétylène	10 / 10	10 à 25
201517	Acétylène	12 / 10	20 à 50
301515	Propane	7 / 10	3 à 10
301516	Propane	10 / 10	10 à 25
201551	Pièce intermédiaire soudeur		

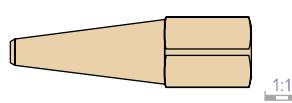
BECS ET BRÛLEURS

Multidards



Réf.	Débit l/h	Filetage
013202	400	8 x 100

Monodard



Réf.	Débit l/h	Filetage
010261	25	8 x 100
010262	40	8 x 100
010263	63	8 x 100

Réf.	Débit l/h	Filetage
010264	100	8 x 100
010265	160	8 x 100
010266	250	8 x 100
010267	315	8 x 100
010268	400	8 x 100
010269	500	8 x 100

RÉF. 015101 étoile complète 7 becs 40 à 400 l/h

TABLEAU DE PERFORMANCES

Pression de service Oxygène en dynamique en bar	Pression de service Acétylène en dynamique en bar	Épaisseur à souder en mm	Débit du bec en l/h d'Acétylène	Diamètre du métal d'apport en mm
1,3	0,3	0,4	40	0,6
1,3	0,3	0,5 à 0,7	63	0,8
1,5	0,5	0,8 à 1,0	100	1,0
1,5	0,5	1,0 à 1,6	160	1,2
1,5	0,5	1,6 à 2,5	250	1,6
1,5	0,5	2,5 à 4,0	315	2,0
1,5	0,5	4,0 à 5,0	400	2,4