


Le 16 octobre 2025

Marteau arrache-clous Antivibe - STANLEY - FMHT1-51275

Outillage & Fourniture industrielle>Outillage à mains>Martellerie>Marteaux Arrache-clous

 Ce produit est référencé SOCODA

Réf fabricant :FMHT1-51275



Les avantages du produit

Système antivibration breveté assurant un réel confort d'utilisation
Conception robuste garantissant une meilleure solidité
Avec zone de frappe élargie offrant une précision améliorée



Caractéristiques techniques

Type de marteau:	Arrache-clous
Matière du manche:	Acier forgé
Longueur:	320 mm
Poids:	450 g
Garantie:	Garantie 1 an

Description

Fabriqué en acier forgé, ce marteau arrache-clous bénéficie d'une structure robuste adaptée aux sollicitations répétées. Son matériau garantit une durabilité appréciable dans les environnements de travail exigeants. Grâce à cette conception, l'outil offre une bonne stabilité lors des frappes et des actions d'extraction.

La tête du marteau présente une zone de frappe plus large, favorisant une meilleure transmission de l'énergie. Sa réduction de dimension contribue à alléger le poids global de l'outil tout en augmentant la vitesse de frappe. L'équilibre de la tête permet un contrôle précis, améliorant ainsi la qualité du travail effectué.

Équipé d'un système de diapason breveté, ce marteau limite efficacement les vibrations ressenties lors des frappes. Cette technologie réduit la fatigue et améliore le confort d'utilisation, même sur des tâches prolongées. Le manche intègre un grip antidérapant, offrant une prise en main stable et sécurisée pour un maniement fluide.

Caractéristiques techniques :

Matière : acier forgé

Poignée : grip-antidérapant

Poids : 450 g